

STAR GLASS MONOCAPA

Es un sistema monocapa poliuretano de alta productividad diseñado para reparaciones en áreas pequeñas, paneles y en general de acabados monocapa originales, sólidos y metálicos.

Proporciona un excelente brillo, fácil aplicación y secado rápido.



INFORMACIÓN GENERAL

- Componentes
- Relación de mezcla / viscosidad
- Relación de mezcla (3:1:1)
- Mezcle 4 partes de color MONOCAPA STAR GLASS con una parte de catalizador HARDENER STARGLASS y una parte de reductor R-20.

Viscosidad:

- 18 - 20 segundos en copa Zahn # 2
- Recomendaciones para una aplicación exitosa
- Utilice la paleta graduada para una medición precisa.

Tiempo de vida útil: De 2 a 3 horas a 24 °C.

Entintado: MONOCAPA STAR GLASS se puede entintar hasta un 5% con mezclas de color que sean de VOC 5.0 o menor.

Mateante: Mateante StarGlass SG-1010.

Opción de transparente: El alto brillo de Monocapa Starglass elimina cualquier necesidad de transparentes.

Primario: Puede utilizar el Relleno Star Glass y su respectivo catalizador si desea aplicar un primario a la superficie.

Preparación de la superficie:

- Prepare todas las superficies que se van a repintar usando los sistemas de base color y siguiendo los procedimientos recomendados.
- Pula con lija de grano 400 o 500 en seco o en húmedo.
- Cubra la pieza por completo para evitar el briseado.
- Limpie con un trapo barniz apropiado antes de aplicar el color.
- Configuración de la pistola*
- Convencional
 - Sifón 1.6 mm - 1.8 mm (.063" - .070")
 - Gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")
 - Presión 0.8 mm - 1.2 mm (.031" - .047")
- HVLP
 - Sifón 1.5 mm - 1.8 mm (.059" - .070")
 - Gravedad 1.3 mm - 1.6 mm (.051" - .063")
 - Presión 0.8 mm - 1.7 mm (.059" - .067")
 - LVPV 1.5 mm - 1.7 mm (.059" - .067")
- Presión de aire*
- Convencional Pequeñas imperfecciones Panel/general
 - Sifón 35 - 45 psi en la pistola 45 - 55 psi en la pistola
 - Gravedad 25 - 35 psi en la pistola 35 - 45 psi en la pistola
 - Presión 35 - 45 psi en la pistola 50 - 60 psi en la pistola
- HVLP
 - Sifón 6 - 8 psi en la pistola 8 - 10 psi en la boquilla de la pistola
 - Gravedad 5 - 7 psi en la pistola 6 - 8 psi en la boquilla de la pistola

- Presión 5 - 7 psi en la pistola 8 - 10 psi en la boquilla de la pistola
- LVPV 5 - 7 psi en la boquilla de la pistola 8 - 10 psi en la boquilla de la pistola

Recomendaciones para una aplicación exitosa

Para un óptimo control y apariencia metálica, utilice la mejor boquilla atomizadora de aire disponible.

Aplicación

Colores sólidos y metálicos oscuros: aplique de 2 a 3 manos húmedas completas hasta cubrir y obtener la igualación deseada. Aplique cada mano para alcanzar una buena apariencia.

Metálicos claros: unos pocos metálicos muy claros pueden requerir una aplicación polveada para evitar el manchado. Aplique de 2 a 3 manos húmedas completas de color. Sobre la última mano de color, aplique una mano polveada panel tras panel, según sea necesario, para lograr una apariencia metálica uniforme. No espere hasta que termine de pintar la pieza completa para iniciar el polveado.

Tiempos de secado y oreo

Secado al aire

- Oreo entre manos: 5 - 10 minutos
- Al polvo: 30 minutos.
- Al manejar (ensamble): 6 - 8 horas
- Al pulir: 12 - 24 horas
- Al franjeo: 12 - 24 horas
- Al entregar: 12 - 24 horas

Secado forzado

- Oreo antes del secado forzado: 10 minutos
- Tiempo de horneo: 30 minutos a 60° C
- Al polvo: durante el enfriamiento
- Al manejar (ensamble): 1 hora después de enfriar
- Al pulir: 1 hora después de enfriar
- Al franjeo: 1 hora después de enfriar
- Al entregar: 4 - 6 horas después de enfriar

Secado por infrarrojo

- Refiérase a la Guía de aplicación de infrarrojo para recomendaciones específicas de ajuste.

Limpieza

- Lave el equipo de aplicación de inmediato con Thinner.
- Rendimiento teórico: 13.2 m²/litro a 1 milésima listo para aplicar.
- Porcentaje de sólidos en peso: 47.5% listo para aplicar.
- Porcentaje de sólidos en volumen: 33.4% listo para aplicar
- Espesor recomendado de la película seca: 2.0 - 3.0 milésimas en 2 - 3 manos